

# Soluciones de Aspiración y Transporte Neumático



✓ Filtros



✓ Llave en mano



✓ Separadores



✓ Ciclones

## ✓ Larga Experiencia

Originalmente establecido en 1945, contamos con más de **seis décadas de experiencia**. Durante estos años, hemos destacado por nuestra flexibilidad y espíritu innovador.

## ✓ Calidad Premium

Franssons ofrece un rango de equipos de **alta gama** acabados hasta el último detalle y contruidos con los mejores componentes y materiales disponibles.

## ✓ Innovación I+D+i

Nuestra filosofía de diseño es la **constante evolución**. En el camino de la innovación refinamos cada detalle que no sólo requiere experiencia, también de la más moderna tecnología aplicada a la construcción de maquinaria.

## ✓ Disponibilidad Técnica

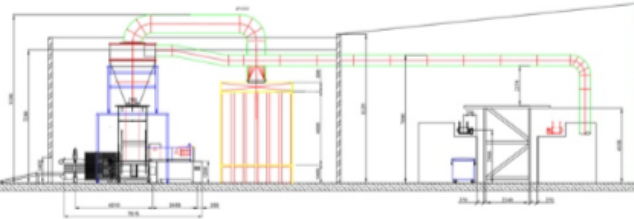
- Disponibilidad es rentabilidad
- **Mantenimiento mínimo, rápido y fácil.**
  - Repuestos en Stock.
  - Componentes con soporte internacional.

# Muchas soluciones Un proveedor

## ✓ Llave en mano

Instalaciones para la captación y transporte de todo tipo de sólidos.

- Estudio técnico y energético.
- Adaptación a las necesidades del cliente y del material a transportar.
- Automatización del sistema mediante PLC y comunicación entre las máquinas.



## ✓ Ventiladores de alta resistencia

Ventiladores Industriales para polvo, humos, vapor, fibras largas, sólidos y materiales abrasivos.

- Diferentes diseños y espesores dependiendo del gas o material a transportar.
- Fabricación a medida en acero de alta calidad y anti-desgaste.
- Turbinas equilibradas estática y dinámicamente.



## ✓ Separación y Decantación

Máquinas diseñadas para separar el aire del producto transportado.

- Decanta el sólido por gravedad en un punto.
  - Diferentes modelos dependiendo del producto.
  - Ideal para instalar sobre prensas y compactadores.
- Novedad: Separador Aire modelo Spar



## ✓ Filtros para Polvo y Gases

Sistemas de limpieza del aire utilizado para el transporte neumático de sólidos.

- Calculados en función del caudal generado por el ventilador. Sin límite de tamaño.
- Limpieza de mangas mediante Aire Comprimido.
- Diferentes calidades de tejidos: Poliéster antiestático ó Nylon. Filtros de Carbono Activo.
- Cuadro control de secuencia de limpieza mediante Temporizador o Diferencia de Presión.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia - España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com

## ¿ QUIÉNES SOMOS?

Somos una empresa especializada en productos y equipos normalizados atex, principalmente destinados a dar solución a los problemas de aspiración industrial en empresas de diversos sectores.

Diamar Filtración cuenta con recursos que nos permite afrontar cualquier proyecto de aspiración, filtración y cabinas de aspiración, cuidando al máximo los niveles de calidad.

Somos fabricantes de una amplia gama de Sistemas de Aspiración y Filtración, para el transporte de polvos mediante la aspiración para su posterior filtración, separando el contaminante y dejando pasar el aire limpio al exterior, utilizando el medio adecuado en función de las características del polvo. Estas características que condicionan el medio a utilizar para eliminar el agente contaminante de la zona de trabajo y producción se clasifican en función del espectro del granulado medio (dk 50), la densidad aparente, el grado de humedad, la temperatura y otras características especiales como higroscopicidad, abrasividad, capacidad de fluidización.

Nuestro objetivo es el de conseguir un suministro de productos y servicios de Calidad, cumpliendo, además de los requisitos legales, las exigencias impuestas por nuestros Clientes y por la Sociedad en su conjunto. Para conseguirlo, establecemos y revisamos periódicamente Objetivos y Metas, con el fin de estar mejorando continuamente y de prevenir la contaminación.

Nuestra meta: Establecer las disposiciones mínimas para la protección de la salud y seguridad de los trabajadores que pudieran verse expuestos a riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo.

Nuestro valor reside:

**CERTIFICACIÓN ATEX** en todos nuestros productos con el organismo notificador Tüv Nord Cualicontrol, reconocido con el CE N°0052.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)

# PRODUCTOS

## FILTRO DE MANGAS

El Filtro de Mangas es un equipo de filtración que se utiliza para separar las partículas sólidas en suspensión de una corriente gaseosa.

**Los Filtros solo están fabricados para su uso con polvos IIIA polvos combustibles y IIIB polvos no conductores.**

La separación del sólido se efectúa haciendo pasar el aire con partículas en suspensión mediante un ventilador, a través de la tela que forma la bolsa, de esa forma las partículas quedan retenidas entre los intersticios de la tela formando una capa filtrante. De esta manera la capa va engrosando con lo que aumenta la pérdida de carga del sistema. Para evitar que el caudal disminuya se procede a efectuar una limpieza periódica de las mangas.

Los filtros de mangas constan de una serie de bolsas con forma de mangas, normalmente de fibra sintética o natural antiestática colocadas en unos soportes (jaulas) para darles consistencia y encerradas en un cuerpo metálico.

El gas sucio entra por el colector que queda en la parte central o inferior del cuerpo y se conduce hacia la tolva, donde las partículas más pesadas se separan y el material menos denso es cargado junto con el gas hacia la parte intermedia del filtro y es forzado a pasar a través de las mangas filtrantes, donde las partículas son retenidas.

El gas limpio es entonces conducido al plenum superior (compartimento de aire filtrado) y luego hacia la atmósfera o hacia el aspirador o la chimenea de descarga.

El proceso de limpieza de las mangas es realizado automáticamente por medio de pulsaciones de aire comprimido controladas por un programador. El aire comprimido es almacenado en un depósito localizado al lado del compartimento superior del filtro.

Encima de cada hilera de mangas hay un tubo con agujeros alineados a la abertura central de paso de aire, situado en la parte superior de las mangas, por donde es inyectado el aire comprimido invirtiendo momentáneamente el sentido del flujo de gas, haciendo que el material particulado acumulado en la superficie exterior de las mangas, se suelte. Este tubo está conectado al depósito a través de una válvula de diafragma comandada por solenoide y un controlador secuencial temporizado o automático, a través de diferencial de presión entre la cámara de aire sucio y cámara de aire limpio que acciona la limpieza de una hilera de mangas.



Oficinas:  
C/ Estación 5/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com

EL filtro está equipado con un manómetro diferencial con lectura local, que permite verificar la diferencia de presión entre el compartimento sucio (entrada de los gases) y el compartimento limpio (plenum de salida de los gases). A medida que las mangas se van ensuciando, la diferencia de presión va aumentando hasta los valores preestablecidos para cada filtro.

Estos valores sirven como referencia sobre la eficiencia del sistema de limpieza del equipo y determinan el intervalo entre las limpiezas de una hilera de mangas y las otras y la duración del pulso de aire comprimido.

Las mangas pueden ser desencajadas y sacadas a través de las puertas de acceso de la parte superior o lateral del filtro.

Todo el conjunto de filtración está firmemente fijado a la estructura metálica y como opción puede ser equipado con una escalera para acceder a la parte superior del filtro.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)



## COMPONENTES FILTRO DE MANGAS CON DESCARGA A TOLVA



Batería filtrante/módulos: Filtros (AF).

Mangas Filtrantes.

Jaulas con venturi.

Paneles de venteo ATEX.(En modelos AF/EX).

Calderín: Instalado al filtro a través de pasamuros, se compone de un único grupo formado por electroválvulas, calderín y tubo de soplado.

Secuenciador de limpieza.

Pre-Instalación de aire.

Barras de soplado.

Pre- Instalación/toma de agua.(En modelos AF/EX).

Estructura hierro.

Escalera exterior: 1 ud.

Barandilla exterior: 1 ud.

Detector capacitivo (Controlador de nivel).

Esclusa (opcional).

Puerta de inspección.

Entrada de aire sucio.

Salida de aire limpio.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia - España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com

## COMPONENTES FILTROS CON TORNILLO SINFIN



Batería filtrante/módulos: Filtros (AF).

Mangas Filtrantes.

Jaulas con venturi.

Paneles de venteo ATEX.(En modelos AF/EX)

Calderín: Instalado al filtro a través de pasamuros, se compone de un único grupo formado por electroválvulas, calderín y tubo de soplado.

Secuenciador de limpieza.

Sinfín

Esclusa (opcional)

Pre-Instalación de aire.

Barras de soplado.

Pre- Instalación/toma de agua.(En modelos AF/EX)

Estructura hierro.

Escalera exterior: 1 ud.

Barandilla exterior: 1 ud.

Detector capacitivo (Controlador de nivel).



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com



TIPOS DE FILTROS ATEX PARA ASPIRACIÓN DE POLVO QUE PUEDE FORMAR ATMÓSFERA EXPLOSIVA

NOMBRE	Nº MANGAS	Ø MANGAS mm.	Alto mangas mm.	Caudal Máx. m3/h	Superficie Filtrante m2	Ratio Filtración m3/m2	Nº Módulos
AF65/108/EX	108	127	1500	8500	65	135	3
AF85/108 /EX	108	127	2000	11200	85	135	3
AF105/108 /EX	108	127	2400	14000	105	135	3
AF86/144 /SF/EX	144	127	1500	11700	86	135	4
AF115/144 /SF/EX	144	127	2000	15500	115	135	4
AF144/144 /SF/EX	144	127	2400	19500	144	135	4
AF129/216 /SF/EX	216	127	1500	17500	129	135	6
AF171/216 /SF/EX	216	127	2000	23200	171	135	6
AF216/216 /SF/EX	216	127	2400	28000	216	135	6
AF195/324/SF/EX	324	127	1500	26200	195	135	9
AF260/324/SF/EX	324	127	2000	33200	260	135	9
AF325/324/SF/EX	324	127	2400	42100	325	135	9
AF260/432/SF/EX	432	127	1500	35000	260	135	12
AF345/432/SF/EX	432	127	2000	46500	345	135	12
AF435/432/SF/EX	432	127	2400	56000	435	135	12



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia - España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com



## FILTRO DE CARTUCHOS

El Filtro de cartuchos es un equipo de Filtración que se utiliza para separar las partículas sólidas en suspensión de una corriente gaseosa. Está destinado a la Filtración de polvos secos.

Los Filtros solo están fabricados para su uso con polvos IIIA polvos combustibles y IIIB polvos no conductores.

La separación del sólido se efectúa haciendo pasar el aire con partículas en suspensión mediante un ventilador, a través de la tela que forma la bolsa, de esa forma las partículas quedan retenidas entre los intersticios de la tela formando una capa filtrante. De esta manera la capa va engrosando con lo que aumenta la pérdida de carga del sistema. Para evitar que el caudal disminuya se procede a efectuar una limpieza periódica de los cartuchos.

Los filtros de Cartuchos constan de una serie telas, normalmente, fibras naturales o sintéticas a un alma central de soporte. El tipo de hilo empleado, la velocidad de bobinado y la tensión ejercida sobre el soporte determinan el grado de filtración fina.

1. La suspensión que va a filtrarse pasa por la entrada del filtro automático.
2. La suspensión pasa por el cuerpo del filtro.

3. El contaminante se va depositando hacia el interior, aprovechándose de una gran superficie de contacto con los hilos que forman la estructura. De este modo, las partículas más finas quedan retenidas en el interior del cartucho.

Al llegar a una máxima diferencia de presión (si se utiliza un transmisor de presión o un indicador de presión diferencial (opcional) o un tiempo pre ajustado la limpieza automática empieza.

4. El filtrado entra en la sala limpia y sale por salida del filtro.

### SU ESTRUCTURA CONSISTE EN:

**Cámara de aire limpio:** Situada en la parte superior del filtro de cartuchos, donde se aloja el sistema de limpieza automática de los cartuchos, el cual garantiza un caudal constante de aspiración, manteniendo la porosidad del filtro en valores preestablecidos. La cámara dispone de puertas de inspección en la parte superior, para mantenimiento y cambio de cartuchos.

**Cámara de aire sucio:** Es la zona del filtro de cartucho a la que entra el aire con el polvo aspirado y donde están los cartuchos colocados verticalmente. Los cartuchos retienen el polvo dejando atravesar el aire a su interior.

**Parte inferior:** Consta de tolva recolectora con descarga, y estructura soporte para el filtro de cartuchos.

Todo el conjunto de filtración está firmemente fijado a la estructura metálica y como opción puede ser equipado con una escalera para acceder a la parte superior del filtro.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)

## COMPONENTES FILTRO DE CARTUCHOS

Batería filtrante: Filtros (AF).

Cartuchos filtrantes polyester antiestático.

Paneles de venteo ATEX.(En modelos AFC/EX).

Calderín: Instalado al filtro a través de pasamuros, se compone de un único grupo formado por electroválvulas, calderín y tubo de soplado.

Secuenciador de limpieza.

Pre-Instalación de aire.

Barras de soplado.

Pre- Instalación/toma de agua.(En modelos AFC/EX).

Estructura hierro.

Detector capacitivo (Controlador de nivel).

Esclusa (opcional).

Puerta de inspección.

Entrada de aire sucio.

Salida de aire limpio.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)

TIPOS DE FILTROS  ATEX PARA ASPIRACIÓN DE POLVO QUE PUEDE FORMAR ATMÓSFERA EXPLOSIVA

NOMBRE	SUPERF.FILTRANTE m <sup>2</sup>	CAUDAL DE AIRE m <sup>3</sup> /h	NUM. VALVULAS	NUM.CARTUCHOS
<b>AFC 2/30/EX</b>	30	5.800	1	2
<b>AFC 4/60/EX</b>	60	5.600	2	4
<b>AFC 7/105/EX</b>	105	9.800	3	7
<b>AFC 9/135/EX</b>	135	12.600	3	9
<b>AFC 14-2/210/EX</b>	210	19.600	6	14
<b>AFC 18-2/270/EX</b>	270	25.200	6	18



Oficinas:  
 C/ Estación S/N  
 30840 Alhama de Murcia  
 Murcia - España  
 Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)

# FILTROS CON CERTIFICACIÓN ATEX

## ESTUDIOS REALIZADOS POR ORGANISMO NOTIFICADOR

### ¿POR QUÉ LA NECESIDAD DE ADQUIRIR UN EQUIPO CON CERTIFICADO OFICIAL ATEX?

El mercado CE y ATEX es la demostración del cumplimiento de los requisitos mínimos relacionados con la seguridad y un requisito imprescindible legal para que se pueda comercializar el producto. La correcta utilización e interpretación de la compleja normativa asociada a la certificación ATEX de aparatos y sistemas de protección requiere de conocimientos técnicos especializados.

### MARCADO CE

La máquina fabricada. es conforme con los requisitos de seguridad y salud descritos en el Real decreto 494/2012.


El mercado CE está destinado a facilitar la libre circulación de equipos dentro de la Unión Europea. Sirve como declaración de que el producto ha sido fabricado de conformidad con todos los requisitos y disposiciones aplicables de la Directiva de máquinas 2006/42/UE.

La Declaración de conformidad se expide por el fabricante. Es un documento obligatorio que garantiza la seguridad de los productos.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)


## CERTIFICADO ATEX

Nuestros equipos de Filtración de aire - AF/EX  se instalan con un certificado que indica que un producto es adecuado para su uso en atmósferas explosivas y se proporcionan la información necesaria para utilizarlo de forma segura.

Poseer el equipo certificado significa que sus equipos son seguros.

Nuestra empresa cuenta con la confianza de obtener los certificados TÜV NORD – CIALICONTROL, un organismo notificador que evalúa y certifica el cumplimiento de los requisitos legales y normas voluntarias.



FILTROS ATEX FILTRACION  CUMPLIMIENTO  
NORMATIVA ATEX PARA ATMÓSFERAS  
POTENCIALMENTE EXPLOSIVAS

### ¿QUÉ ES UNA ATMÓSFERA EXPLOSIVA?

La mezcla con el aire en condiciones atmosféricas de sustancias inflamables en forma de gases, vapores, nieblas o polvos, en la que tras una ignición, la combustión propaga a la totalidad de la mezcla no quemada.

El conocimiento de las Directivas ATEX (99/92/CE y 2014/34/CE)\* y otras Directivas de interés, como las relativas a máquinas (2006/42/CE) y equipos de trabajo (2009/104/CE), resulta básico para aquellas empresas fabricantes o usuarias con riesgo de atmósferas potencialmente explosivas.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com

\*99/92/UE ( ATEX 137 ): Relativa a los requisitos mínimos para mejorar la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores potencialmente en riesgo a causa de atmósferas explosivas. Está destinada a complementar la Directiva ATEX 2006/42/UE y protege la salud y la seguridad de los empleados en zonas peligrosas. La directiva también se aplica a la instalación y al uso de equipos eléctricos.

\*2014/34/UE ( ATEX 100 ): Relativa a eliminar o minimizar los riesgos que supone el uso del equipo especificado en atmósferas potencialmente explosivas. Especifica los requisitos esenciales de salud y seguridad (EHSR) relacionados con el diseño y la fabricación de equipos y sistemas de protección destinados al uso en esas atmósferas.

Además de la declaración de conformidad, existe una lista de requisitos esenciales de seguridad que debe reunir cualquier equipo o sistema que haya sido diseñado para ser instalado en zonas ATEX y quiera ser comercializado. Para dichos aparatos y sistemas de protección, tanto eléctricos como no eléctricos, se establecen dos grupos diferenciados:

Grupo I, para el sector minería

y

Grupo II, para el resto de instalaciones con presencia de atmósfera explosiva.

A su vez, y en función del nivel de seguridad, se establecen dos categorías para el grupo I (M1 y M2) y tres para el grupo II (1, 2 y 3).

**Es obligación del empresario impedir la formación de atmósferas explosivas, evitar su ignición y atenuar los efectos perjudiciales de una posible explosión:**

Los empresarios tienen que respetar las normas de seguridad indicadas, lo que significa que tienen la obligación de realizar la evaluación de los riesgos de explosión, de identificar las zonas de riesgo (zona

0, zona 1, zona 2) en sus locales y la obligación de formar su personal tanto externo como interno a los riesgos ATEX.

La reglamentación española fija, entre otras, la necesidad de elaborar y mantener un documento de protección contra explosiones y la obligatoriedad de clasificar los diferentes emplazamientos con riesgo de explosión de una instalación.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com



## CLASIFICACION GENERAL DE LAS AREAS DE RIESGO:

PARA NUBE DE POLVO COMBUSTIBLE (CLASE II):

Zona 20 Frecuente presencia de riesgo ATEX

Zona 21 Ocasionalmente presencia de riesgo ATEX

Zona 22 Raramente presencia de riesgo ATEX

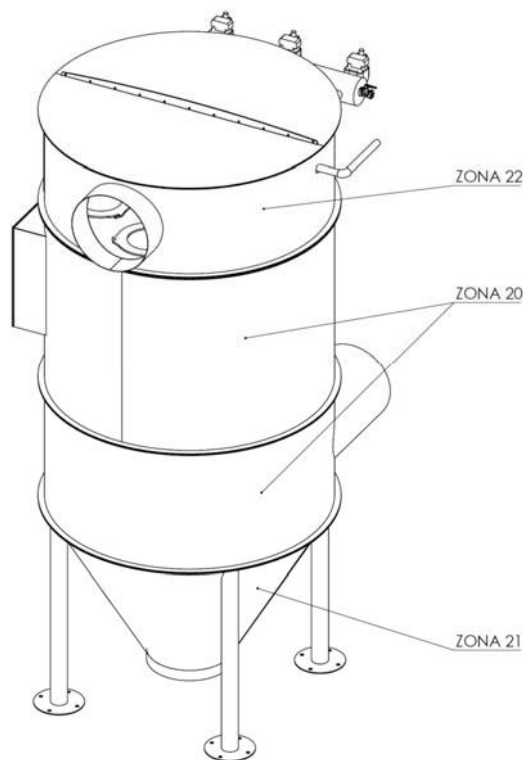
PARA GAS, VAPOR O NIEBLA (CLASE I):

Zona 0 Frecuente presencia de riesgo ATEX

Zona 1 Ocasionalmente presencia de riesgo ATEX

Zona 2 Raramente presencia de riesgo ATEX

## CLASIFICACIÓN DE ZONAS ATEX EN FILTROS INDUSTRIALES



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia - España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com

## EJEMPLOS DE INDUSTRIAS CON RIESGO ATEX:

### ALIMENTACION:

Harineras,  
Panaderas.  
Helados.  
Lácticos.  
Deshidratados.  
Dulces.

### MADERA:

Muebles, serrerías.  
Tablero aglomerado.

### AGRICOLAS:

Piensos.  
Cereales.  
Aceite de soja, girasol, etc.

### IMPRENTAS

PINTURAS

AUTOMOCIÓN

QUIMICAS

FARMACEUTICAS

PETROQUÍMICAS

GENERACIÓN ELÉCTRICA

BIOMASA

TRATAMIENTO DE RESIDUOS

METALES

## EJEMPLOS DE RECIPIENTES Y EQUIPOS CON RIESGO ATEX CON RIESGO ATEX:

### RECIPIENTES PARA POLVO:

**Filtro de mangas o cartuchos.**

Cribas.  
Silos.  
Tolvas.  
Atomizadores.  
Molinos.  
Lechos fluidificado.

### RECIPIENTES PARA GASES Y VAPORES:

Depósitos.  
Bombas de impulsión.  
Bombas de vacío.  
Cisternas de transporte.  
Mezcladores.  
Reactores.  
Cabinas de pintado.  
Envasadoras de aerosoles.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia – España  
Telf. +34 666 670 750  
www.grupodiamar.com  
info@grupodiamar.com

## MOTIVOS PARA LA REGULACIÓN DE LAS ZONAS PELIGROSAS:

El creciente número de accidentes en Industrias de todo el mundo destaca la importancia de aplicar normativas y directivas de seguridad completas y unificadas.

Son numerosos los accidentes relacionados con máquinas y equipos de trabajo, éstos equipos son desencadenantes de incendios y explosiones. Cuantitativamente estos accidentes no alcanzan, en número total, a otros más frecuentes (caídas a distinto nivel, atropellos, atrapamientos con máquinas, etc.), lo que suele llevar a dejarlos en el olvido. Pero cuando un accidente ocurre, saltan las alarmas por sus graves consecuencias. Prevenir, puede evitar un desastre.

Los problemas de seguridad relacionados con el diseño y el uso de equipos eléctricos en zonas peligrosas han obligado a las autoridades a imponer normas estrictas. También ha dado a conocer el diseño seguro de los equipos.

Además, el comprador del equipo es responsable de la seguridad y protección de sus trabajadores y también, de la formación de sus empleados en el uso seguro del equipo instalado en zonas peligrosas. La Directiva ATEX es una Directiva legal OBLIGATORIA.



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia - España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)

## ALGUNOS EQUIPOS INSTALADOS:



**FILTROS**



**SILOS**



**CICLONES**



**BRAZOS  
ARTICULADOS**



**ARMARIOS  
ELÉCTRICOS**



**VÁLVULAS  
ROTATIVAS**



Oficinas:  
C/ Estación S/N  
30840 Alhama de Murcia  
Murcia - España  
Telf. +34 666 670 750  
[www.grupodiamar.com](http://www.grupodiamar.com)  
[info@grupodiamar.com](mailto:info@grupodiamar.com)